



中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 0813.2—2013
代替 SN/T 0813.2—2006

进出口锻压机械检验规程 第 2 部分：板料折弯机

Rules for the inspection of metalforming machine for import
and export—Part 2: Press brake

2013-11-06 发布

2014-06-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 发 布
国 家 质 量 监 督 检 验 检 疫 总 局

前 言

SN/T 0813《进出口锻压机械检验规程》共分为 3 部分：

- 第 1 部分：通用要求；
- 第 2 部分：板料折弯机；
- 第 3 部分：折弯纵剪机。

本部分为 SN/T 0813 的第 2 部分。

……

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 SN/T 0813.2—2006《进出口锻压机械检验规程 第 2 部分：板料折弯机》。

本部分与 SN/T 0813.2—2006 相比，主要技术变化如下：

——删除“引言”部分；

——检验项目表按规定要求进行了修改，增加了抽样检验和开箱检验栏目；

——考虑到目前检验监管工作的实际情况和最新版本的标准，对检验内容、要求和检验方法进行了修改。

本部分的某些内容可能涉及专利。本部分的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本部分起草单位：中华人民共和国湖北出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：张伟、李逊。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——SN/T 0813.2—2006。

进出口锻压机械检验规程

第2部分:板料折弯机

1 范围

SN/T 0813 的本部分规定了进出口板料折弯机的抽样、检验和检验结果判定。
本部分适用于金属板料折弯加工用途的进出口板料折弯机的检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 14349—2011 板料折弯机 精度

GB/T 15706.2—2007 机械安全 基本概念与设计通则 第2部分:技术原则与规范

JB/T 2257.1 折弯机 技术条件

JB/T 3623 锻压机械噪声测量方法

JB 9976 板料折弯机、折边机噪声限值

JB 10148—1999 板料折弯机 安全技术要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

型式试验模式 mode of type test

按规定的周期依据国家技术规范的强制性要求进行型式试验,按现场检验规定对产品进行抽批检验,并对企业的质量管理体系实施监督的合格评定活动。

3.2

抽样检验模式 mode of sampling inspection

按国家技术规范的强制性要求,对进出口商品逐批或抽批实施抽样、检验和检查的合格评定活动。

3.3

符合性评估模式 mode of compliance assessment

按国家技术规范的强制性要求,通过查验技术文件和必要的抽样检验,对产品的符合性作出判断和评价的活动。

3.4

检验批 inspection lot

为实施检验而汇集的同一规格、型号、在相同生产条件下生产的单位产品,简称批。